Dane aktualne na dzień: 24-11-2026 01:16

Link do produktu: https://www.majkowsky.eu/a2-dovre-dom-modulowy-a2-technologia-clt-pietrowy-powierzchnia-uzytkowa-8003-m2-p-55.html



A2 Dovre - dom modułowy A2, technologia CLT, piętrowy, powierzchnia użytkowa 80.03 m2

Dostępność	**Na zamówienie**
Kod producenta	**A2 DOVRE**

Opis produktu

Dwupoziomowy dom modułowy A2 Dovre polskiego producenta o powierzchni użytkowej 80.03 m2 to idealny wybór dla osób ceniących ekologiczne rozwiązania oraz wysoki komfort użytkowania. Dom zbudowany z płyt z drewna klejonego krzyżowo. Zaawansowana technologia CLT cechuje się wysoką wytrzymałością oraz pięknem naturalnego surowca. Model A2 został stworzony z myślą o rodzinie czteroosobowej. To nowoczesny dom o tradycyjnej bryle z dachem dwuspadowym oraz poddaszem użytkowym. Jego układ został zaprojektowany tak, by zmaksymalizować przestrzeń użytkową..

Proces tworzenia domu jest dokładnie kontrolowany na każdym etapie produkcji. Domy są zgodne z założeniami zrównoważonego budownictwa, a wysoką jakość wykonania zapewniają komponenty czołowych europejskich producentów. Każdy dom produkowany jest na indywidualne zamówienie klienta.

MAJKOWSKY
MEBLE

A2

0.01	wiatrołap	3,79 m²
0.02	pokój dzienny	9,88 m²
0.03	kuchnia/jadalnia	15,91 m²
0.04	pomieszczenie gospodarcze/kotłownia	6,79 m²
0.05	komunikacja	5,25 m²
0.06	sypialnia	8,89 m²
0.07	łazienka	3,96 m²
	razem:	**54,55 m²**





69,74 m²
powierzchni zabudowy

80,03 m²
powierzchni użytkowej

7,33 m
wysokość budynku

A2

1.01	korytarz	6,47 m²
1.02	sypialnia	10,19 m²
1.03	pokój	6,29 m²
1.04	łazienka	2,64 m²
	razem:	**27,12 m²**





69,74 m²	80,03 m²	7,33 m
powierzchni zabudowy	powierzchni użytkowej	wysokość budynku

HASSLACHER NORICA TIMBER

Drewno HASSLACHER NORICA zapewnia wszystko, co potrzebne do najnowocześniejszej konstrukcji drewnianej z jakością, naktórej można polegać od ponad 100 lat. **Są pionierami rozwoju w branży CLT.**

STEICO Das Naturbausystem

Produkty Steico są ekologiczne i przyjazne środowisku. Umożliwiają one budowę zdrowych budynków o wyjątkowej jakości. **Zrównoważony rozwój jest mocno zakorzeniony w filozofii STEICO jako najwyższa wartość firmy.**

ROCKWOOL

Rockwool, jest wiodącym na świecie producentem materiałów izolacyjnych. Ich produkty dobrze izolują termicznie ponadto redukcją hałas, i mają właściwości ognioochronne. **Ich produkty są stosowane w budynkach na całym świecie, np. Empire State Building.**

fermacell

Ich produkty powstają na bazie naturalnych surowców, nie zawierają one żadnych szkodliwych dla zdrowia substancji, takich jak formaldehyd. **Są one praktycznie bezemisyjne.** Właściwości te zostały potwierdzone przez Instytut Biologii Budowlanej w Rosenheim

Rigips SAINT-GOBAIN

Producent płyt gipsowo kartonowych oraz systemów suchej zabudowy wnętrz. Rozwiązania Rigips stawiają czoło wyzwaniom związanym ze zrównoważonym budownictwem, **efektywnym wykorzystaniem zasobów**

ALUPROF ALUMINIUM SYSTEMS

To jeden z czołwych producentów systemów aluminiowych w Europie. One są niezwykle trwałe i wysoko estetyczne. Cechują się wysokimi parametrami np. izolacji termicznej, odporności na włamanie, dymoszczelności czy odporności ogniowej.

Dane Techniczne

Dane mechaniczne

Szerokość
8400.00 mm
Długość
8400.00 mm
Wysokość
7330.00 mm
Waga
56000.000 kg

Dane techniczne

Technologia CLT
TAK
Dom modułowy
TAK
Powierzchnia użytkowa
80.03 m^2
Powierzchnia zabudowy
69.74 m^2
Materiał

Drewno
Stolarka zewnętrzna
Aluminium
Klasa drewna
C24
Odporność ogniowa
30-60 min.
Współczynnik przewodności cieplnej
0.13 W/mK
Ilość kondygnacji
2